

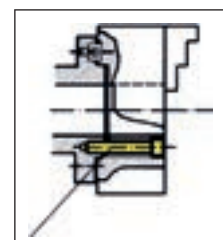
La version du feuillet DIN qui fait foi est toujours l'édition la plus récente **DIN 55026** avec entraînement à partir de la taille de cône 4.

Taille de nez de broche	A mm	B mm	C1 mm	C2 mm	D mm	Nombre de trous ext. cercle des trous (F1) E1 mm	F1 (cercle des trous extérieur) mm	Nombre de trous int. cercle des trous (F2) E2 mm	F2 (cercle des trous intérieur) mm
3	92	53,983	11	-	16	3 x M10	70,6	-	-
4	108	63,521	11	-	20	11 x M10	82,6	-	-
5	133	82,573	13	14,288	22	11 x M10	104,8	8 x M10	61,9
6	165	106,385	14	15,875	25	11 x M12	133,4	8 x M12	82,6
8	210	139,731	16	17,462	28	11 x M16	171,4	8 x M16	111,1
11	280	196,883	18	19,050	35	11 x M20	235,0	8 x M20	165,1
15	380	285,791	19	20,638	42	12 x M24	330,2	11 x M24	247,6
20	520	412,795	21	22,225	48	12 x M24	463,6	11 x M24	368,3



Forme A: Trous taraudés dans la bride (cercle de trous extérieur) sans cercle de trous intérieur.

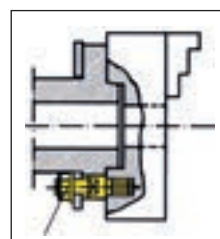
Forme B: Trous taraudés dans la bride (cercle de trous extérieur) et cercle de trous intérieur.



Fixation par vis à six pans creux sur le nez de broche

DIN 55027 et 55022 Fixation par faux-plateau type baïonnette (ISO 702/III)

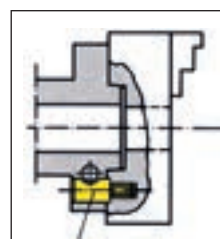
Taille de nez de broche	A mm	B mm	C mm	D mm	Nombre de trous x E mm	F mm
3	102	53,985	11	16	3 x 21	75,0
4	112	63,525	11	20	3 x 21	85,0
5	135	82,575	13	22	4 x 21	104,8
6	170	106,390	14	25	4 x 23	133,4
8	220	139,735	16	28	4 x 29	171,4
11	290	196,885	18	35	6 x 36	235,0
15	400	285,800	19	42	6 x 43	330,2
20	540	412,800	21	48	6 x 43	463,6



Fixation par goujons et écrous à collet

DIN 55029 et ASA B 5.9 D 1 Fixation Camlock (ISO 702/II)

Taille de nez de broche	A mm	B mm	C mm	D mm	Nombre de trous x E mm	F mm
3	92,1	53,985	11,1	31,8	3 x 15,1	70,66
4	117,5	63,525	11,1	33,3	3 x 16,7	82,55
5	146,0	82,575	12,7	38,1	6 x 19,8	104,8
6	181,0	106,390	14,3	44,5	6 x 23,0	133,4
8	225,4	139,735	15,9	50,8	6 x 26,2	171,4
11	298,5	196,885	17,5	60,3	6 x 31,0	235,0
15	403,0	285,800	19,0	69,9	6 x 35,7	330,2
20	546,0	412,800	21,0	82,5	6 x 42,1	463,6



Fixation par goujons Camlock



26035

Flasques pour mandrins de tour



Présentation

- Cône court selon **DIN 55027** (DIN 55022 fixation de disque à baïonnette) avec goujon fileté et écrou à embase
- Corps en fonte, entièrement usinés du côté machine, dressés côté mandrin

Utilisation

Fixation de mandrins de tournage avec centrage selon DIN 6350.

Remarque :

Brides pour fixations de cône long et en acier sur demande .



26035

avec Ø mandrin	Cône court		26035	...
mm	Taille		€	
160	3		(155,00)	201
160	4		(165,00)	211
160	5		161,00	202
200	5		(196,00)	204
200	6		(197,00)	205

avec Ø mandrin	Cône court		26035	...
mm	Taille		€	
250	6		(243,00)	206
250	8		(262,00)	207
315	6		(329,00)	208
315	8		(352,00)	209
400	11		(585,00)	210

Info

26250 - 26319 Mandrin de tours avec bague hélicoïdale - système Cushman

- Construction universelle
- La bague hélicoïdale permet un réglage continu des mors sur la plage de serrage entière
- Vitesse de rotation indicatives, forces de serrage, précision, déséquilibre, etc correspondent à DIN 6386 partie 1, classe 1
- Corps en acier forgé par estampage
- Corps creux en fonte spéciale
- Bague hélicoïdale forgée par estampage, équilibrée et trempée en série
- Flancs de filet rectifiés en double face
- Graissage par raccords



26250 - 26252

Mandrins à trois mors avec fixation cylindrique DIN 6350

Présentation

- Avec centrage cylindrique selon **DIN 6350**
- Clé de serrage et vis de fixation

Remarque :

Mors de remplacement et mors supplémentaires voir n° cat.26270 - 26278.

26250 - 26251



Présentation

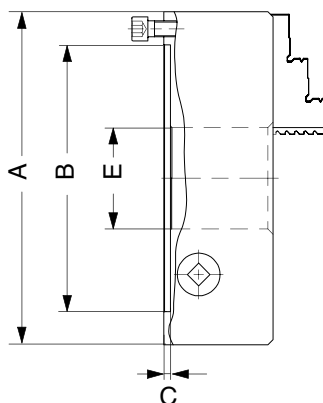
- Avec un jeu de mors de tours étagés vers l'intérieur et un jeu de mors de perçage étagés vers l'extérieur

26252



Présentation

- Avec un jeu de mors réversibles : Combiné pour l'intérieur et l'extérieur



Centrage selon DIN 6350 (vis de fixation du dos)

26250 - 26251



Taille	Ø A	B	C	Alésage E	vitesse de rotation max 1/min N° 26250	vitesse de rotation max 1/min N° 26251/26252	Corps en fonte		Corps en acier		Corps en acier	
							26250	...	26251	...	26252	...
mm	mm	mm	mm	mm			€		€		€	
80	56	3,0	19	19	5000	7000			(451,00)	102	359,00	102
100	70	3,0	20	20	4500	6300	(430,00)	103	(505,00)	103	(435,00)	103
125	95	4,0	32	32	4000	5500	(473,00)	104	570,00	104	(479,00)	104
140	105	4,0	40	40	3700	5000			(630,00)	105		
160	125	4,0	42	42	3600	4600	545,00	106	(655,00)	106	540,00	106
200	160	4,0	55	55	3000	4000	(655,00)	107	795,00	107	(655,00)	107
250	200	5,0	76	76	2500	3000	F 925,00	108	F 1.105,00	108	F (895,00)	108
315	260	5,0	103	103	2000	2300	F (1.270,00)	109	F (1.565,00)	109		
350	290	6,0	115	115	1700	1900			F (2.310,00)	110		
400	330	5,0	136	136	1600	1800			F (2.810,00)	111		





Présentation

- Avec cône court intégré selon DIN 55027 (fixation de disque à baïonnette), clé de serrage, goujon fileté et écrou à embase

Utilisation

Pour une fixation directe sur la broche de machine.

Remarque:

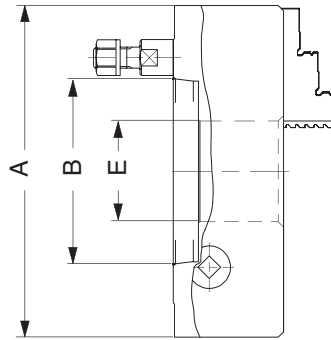
Pas de flasque de reprise.

Mors de remplacement et mors supplémentaires voir n° cat. 26270 - 26278.

26257

Présentation

- Avec un jeu de mors de tours étagés vers l'intérieur et un jeu de mors de perçage étagés vers l'extérieur, clé de serrage, goujon fileté et écrou à embase



Cône court selon DIN 55027 (goujon fileté et écrou à embase)



26257

26258

Présentation

- Avec un jeu de mors réversibles : Combiné pour l'intérieur et l'extérieur

Taille Ø A mm	B mm	Cône court Taille	Alésage E mm	vitesse de rotation max 1/min	Corps en acier	
					26257 €	26258 €
125	63,5	4	32	5500	(735,00)	104
140	63,5	4	40	5000	(810,00)	105
160	82,5	5	42	4600	855,00	108 (695,00) 108
200	82,5	5	55	4000	(1.005,00)	109 (815,00) 109
200	106,4	6	55	4000	(1.005,00)	110 (825,00) 110
250	106,4	6	76	3000	F (1.390,00)	111 F (1.110,00) 111
250	139,7	8	76	3000	F (1.390,00)	112
315	139,7	8	103	2300	F (1.990,00)	114

26261

Mandrins à trois mors avec fixation à cône court DIN 55029



Présentation

- Avec cône court intégré selon DIN 55029 - Avec un jeu de mors de tours étagés vers l'intérieur et un jeu de mors de perçage étagés vers l'extérieur, clé de serrage, goujon fileté pour Camlock

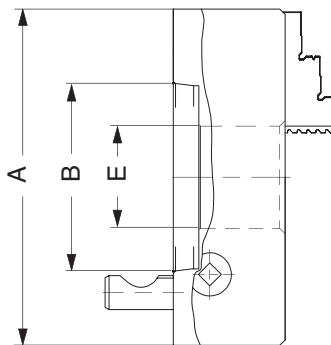
Utilisation

Pour Camlock : Pour une fixation directe sur la broche de machine.

Remarque:

Pas de flasque de reprise.

Mors de remplacement et mors supplémentaires voir n° cat. 26270 - 26278.



Cône court selon DIN 55029 (goujon fileté pour Camlock)



26261

Taille Ø A mm	B mm	Cône court Taille	Alésage E mm	vitesse de rotation max 1/min	Corps en acier	
					26261 €	...
160	53,9	3	42	4600	(955,00)	102
160	63,5	4	42	4600	(955,00)	103
160	82,5	5	42	4600	(955,00)	110
200	63,5	4	55	4000	(1.135,00)	104
200	82,5	5	55	4000	(1.135,00)	105
200	106,4	6	55	4000	(1.135,00)	106
250	106,4	6	76	3000	F 1.535,00	107
315	139,7	8	103	2300	F (2.145,00)	108
315	196,9	11	103	2300	F (2.260,00)	109



26270 - 26278 Jeux de mors pour mandrin à trois mors



Présentation

Jeu = 3 unités.

Echangeable, à condition que les guidages de mors ne soient pas usés.

Remarque :

Les mors durs achetés par la suite devraient être rodés sur le tour par une rectifieuse pour tours pour atteindre la précision de concentricité d'origine sur les surfaces de roulement.



Mors de perçage
Dur vers l'extérieur étagé.

Mors de tours
Dur vers l'intérieur étagé.

Mors en bloc
Non étagé, doux, trempable.

Mors de base
Dur. Pour le montage de mors rapportés doux N° cat. 26278.

Mors rapportés
Doux, trempable. À visser sur des mors de base.

pour taille mm	26270		26271		26272		26277		26278	
	€	...	€	...	€	...	€	...	€	...
80	(98,00)	101	(98,00)	101	68,00	101				
100	(111,00)	102	(111,00)	102	(68,00)	102	(195,00)	102	(49,90)	102
125	125,00	103	(125,00)	103	81,00	103	(196,00)	103	59,50	103
140	(129,00)	104	(129,00)	104	95,00	104	(213,00)	104	59,50	105
160	134,00	105	134,00	105	102,00	105	229,00	105	59,50	105
200	152,00	106	152,00	106	116,00	106	259,00	106	68,50	106
250	191,00	107	191,00	107	152,00	107	349,00	107	98,50	107
315	327,00	108	(327,00)	108	225,00	108	(465,00)	108	142,00	108
350/400	(355,00)	109	(355,00)	109	(229,00)	109	(650,00)	109	(179,00)	109

26316 - 26317 Mandrins de tour à quatre mors avec fixation cylindrique selon DIN 6350



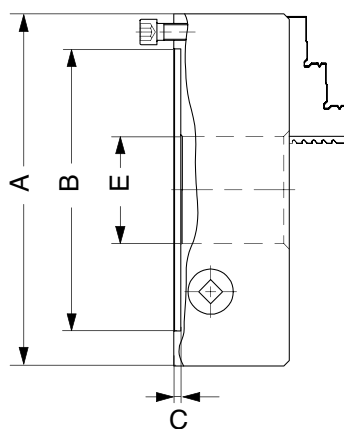
Présentation

- Avec centrage cylindrique selon DIN 6350

- Avec bague hélicoïdale, système Cushman
- Avec un jeu de mors de tours étagés vers l'intérieur et un jeu de mors de perçage étagés vers l'extérieur, clé de serrage et vis de fixation

Remarque :

Mors de remplacement et mors supplémentaires voir n° cat. 26330 - 26334.



Centrage selon DIN 6350 (vis de fixation du dos)



26316 - 26317

Taille Ø A mm	B mm	C mm	Alésage E mm	vitesse de rotation max 1/min N° 26316	vitesse de rotation max 1/min N° 26317	Corps en fonte		Corps en acier	
						26316 €	...	26317 €	...
80	56	3	19	5000	7000			(505,00)	101
100	70	3	20	4500	6300	(476,00)	102	(570,00)	102
125	95	4	32	4000	5500	(530,00)	103	(655,00)	103
140	105	4	40	3700	5000			(740,00)	104
160	125	4	42	3600	4600	(620,00)	105	(775,00)	105
200	160	4	55	3000	4000	(740,00)	106	(895,00)	106
250	200	5	76	2500	3000	F (1.005,00)	107	F (1.280,00)	107
315	260	5	103	2000	2300	F (1.505,00)	108	F (1.820,00)	108

Technique de serrage





Présentation

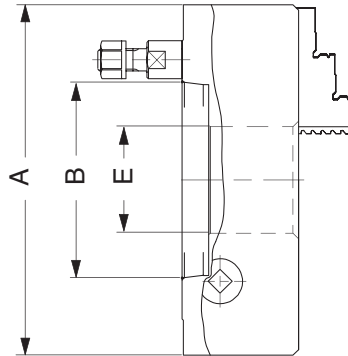
- Avec cône court intégré selon DIN 55027 (fixation de disque à baïonnette)
- Avec un jeu de mors de tours étagés vers l'intérieur et un jeu de mors de perçage étagés vers l'extérieur, clé de serrage et vis de fixation

Utilisation

Pour une fixation directe sur la broche de machine.

Remarque :

Mors de remplacement et mors supplémentaires voir n° cat. 26330 - 26334.



Cône court selon DIN 55027
(goujon fileté et écrou à embase)



26319

Taille Ø A mm	B mm	Cône court taille	Alésage E mm	vitesse de rotation max 1/min	Corps en acier	
					26319 €	...
125	63,5	4	32	5500	(815,00)	303
160	63,5	4	42	4600	(965,00)	308
160	82,5	5	42	4600	(965,00)	307
200	82,5	5	55	4000	(1.125,00)	309
200	106,4	6	55	4000	(1.125,00)	310
250	106,4	6	76	3000	F (1.565,00)	311
250	139,7	8	76	3000	F (1.565,00)	312
315	139,7	8	103	2300	F (2.230,00)	314

26330 - 26334

Jeux de mors pour mandrins de tour à quatre mors



Présentation

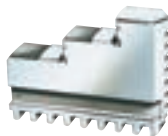
Jeu = 4 unités.

Echangeable, à condition que les guidages de mors ne soient pas usés.

Remarque :

Les mors durs achetés par la suite devraient être rodés sur le tour par une rectifieuse pour tours pour atteindre la précision de concentricité d'origine sur les surfaces de roulement.

26330



Mors de perçage
Dur vers l'extérieur étagé.

26331



Mors de tours
Dur vers l'intérieur étagé.

26332



Mors en bloc
Non étagé, doux, durcissable.

26333



Mors rapportés
Doux, durcissable.

26334



Mors de base
Durs Pour le montage de mors rapportés doux N° cat. 26333.

pour taille mm	26330		26331		26332		26333		26334	
	€	...	€	...	€	...	€	...	€	...
80	(129,00)	101	(129,00)	101	(86,00)	101				
100	(147,00)	102	(147,00)	102	(89,50)	102	(68,50)	102	(269,00)	102
125	(166,00)	103	(166,00)	103	(109,00)	103	(79,50)	103	(279,00)	103
140	(174,00)	104	(174,00)	104	(127,00)	104	(79,50)	105	(293,00)	104
160	(175,00)	105	(175,00)	105	136,00	105	(79,50)	105	(304,00)	105
200	(197,00)	106	(197,00)	106	159,00	106	(89,50)	106	(366,00)	106
250	(254,00)	107	(254,00)	107	203,00	107	(128,00)	107	(466,00)	107
315	(433,00)	108	(433,00)	108	(295,00)	108	(188,00)	108	(620,00)	108



Info

Mandrin à crémaillère avec protection des mors, serrage centré

- ▶ Vitesse de rotation élevée
- ▶ Force de serrage élevée
- ▶ Passage large
- ▶ Corps en acier, guidages de mors trempés et rectifiés

Ce mandrin est employé avec succès là où l'on a besoin de forces de serrage très élevées, d'une précision de concentricité élevée et d'une précision de répétition permanente fiable.

Pour tours. Utilisation fixe sur fraiseuses, appareils diviseurs et centres d'usinage en combinaison avec une plaque de base.



26405

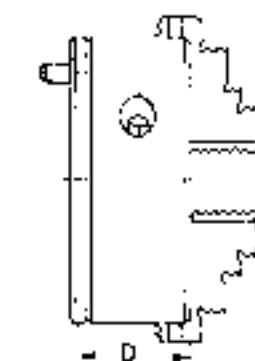
Mandrins de précision à crémaillère à trois mors

RÖHM
Type Duro-T
Présentation

Avec centrage cylindrique DIN 6350. Avec mors de base et mors de rechange durs réversibles comme mors de tour et d'alésage. Avec verrouillage de sécurité. Corps en acier à serrage central. Toutes les pièces requises pour l'exécution du mouvement traitées et rectifiées, transmission de la force à l'anneau d'entraînement assurée par une broche filetée et une crémaillère via glisseur, grande force de serrage sans grand déploiement de force. Temps de préparation courts par déplacement simple ou échange des jeux de mors complets, grande précision de concentricité.

Remarque :

Mors de remplacement voir n° cat. 26440 - 26443.



Centrage selon DIN 6350
(vis de fixation v.d. dos)

26405



Taille mm	Plage de serrage extérieur mm	Plage de serrage intérieur mm	Alésage mm	Course des mors sans Déplacement mm	Vitesse de rotation max 1/min	D mm	26405 €	...
125	3 - 129	26 - 123	32	4,8	6000	46,5	(1.645,00)	100
160	5 - 161	67 - 174	42	6,2	5400	63,0	(1.865,00)	101
200	7 - 207	71 - 214	52	6,8	4600	81,0	(2.170,00)	102
250	8 - 253	99 - 261	62	8,0	4200	92,0	F (2.770,00)	103
315	12 - 323	102 - 319	87	10,2	3300	111,0	F (3.725,00)	104

26408

Mandrins de précision à crémaillère à trois mors avec fixation à cône court DIN 55027

RÖHM
Type Duro-T
Présentation

Avec fixation à cône court selon DIN 55027 (fixation à faux-plateau type baïonnette), goujon et écrou à embase. Avec mors de base et mors rapportés durs. Réversibles en tant que mors de tournage et de perçage. Avec verrouillage de sécurité. Corps en acier à serrage central. Toutes les pièces requises pour l'exécution du mouvement traitées et rectifiées, transmission de la force à l'anneau d'entraînement assurée par une broche filetée et une crémaillère via glisseur, grande force de serrage sans grand déploiement de force. Temps de préparation courts par déplacement simple ou échange des jeux de mors complets, grande précision de concentricité.

Remarque :

Mors de remplacement voir n° cat. 26440 - 26443.



Cône court selon DIN 55027 (goujon fileté et écrou à embase)

26408



Taille mm	Cône court Taille mm	Plage de serrage extérieur mm	Plage de serrage intérieur mm	Alésage mm	Cours des mors sans Déplacement mm	Vitesse de rotation max 1/min	D mm	Cercle des trous extérieur F mm	26408 €	...
160	4	5 - 161	67 - 174	42	6,2	5400	76	85,0	(2.030,00)	101
160	5	5 - 161	67 - 174	42	6,2	5400	78	104,8	(2.030,00)	102
200	5	6 - 207	71 - 214	52	6,8	4600	96	104,8	(2.245,00)	103
200	6	6 - 207	71 - 214	52	6,8	4600	97	133,4	(2.270,00)	104
250	5	8 - 253	99 - 261	62	8,0	4200	107	104,8	F (2.930,00)	105
250	6	8 - 253	99 - 261	62	8,0	4200	108	133,4	F (2.940,00)	106
250	8	8 - 253	99 - 261	62	8,0	4200	110	171,4	F (2.955,00)	107
315	8	12 - 323	102 - 319	87	10,2	3300	129	171,4	F (3.930,00)	109

Présentation

Jeu = 3 unités.

Utilisation

Pour mandrins de précision à crémaillère à trois mors N° cat. 26405 - 26408.

Remarque :

Les mors étagés de rechange ou non divisés durs achetés par la suite ne sont pas rectifiés sur les faces de coupe pour la précision de rotation. Ils doivent être alésés à la meule dans le mandrin sous tension de serrage en cours de marche.

26440



26441



26442



26443

**Mors étagés**

Dur, non étagé, réversible comme mors intérieur ou extérieur.

Mors de base

Dur.

Mors rapportés

Dur, réversible comme mors intérieur ou extérieur.

Mors rapportés

Doux.

Pour Taille	26440		26441		26442		26443	
	€	...	€	...	€	...	€	...
125	(242,00)	100	(212,00)	100			(64,00)	100
160	(345,00)	101	173,00	101	(141,00)	101	34,00	101
200	(402,00)	102	217,00	102	(185,00)	102	42,00	102
250	(476,00)	103	261,00	103	(212,00)	103	64,50	103
315	(595,00)	104	392,00	104	(259,00)	104	93,00	104
400			(645,00)	105	(425,00)	105	(159,00)	105

26495

Dispositif d'alésage à mors de mandrin de tour

**Présentation**

Mors de réglage réversibles et réglables progressivement.

Utilisation

Pour mandrin à trois mors. Pour aléser des mors de mandrins de tour pas traités et pour aléser à la meule des mors de mandrins de tour traités.

26495

Taille	Ø extérieur mm	Ø intérieur mm	Zone de travail Ø intérieur mm	Zone de travail Ø extérieur mm	pour Ø mandrin jusqu'à mm	26495	...
						€	
0	153	110	50 - 115	150 - 215	125	(780,00)	101
1	176	110	35 - 125	170 - 260	200	(865,00)	102
2	215	135	70 - 140	215 - 285	250	(955,00)	103
3	244	162	100 - 175	240 - 315	250	(1.015,00)	104
4	290	208	145 - 215	290 - 360	315	(1.125,00)	105

**UN VASTE CHOIX – UNE RECHERCHE FACILE**

Afin que vous puissiez trouver vos produits encore plus rapidement, notre assortiment global a été divisé en deux catalogues séparés et classé en groupes de produits clairement décrits.

N'oubliez pas ! CATALOGUE VOLUME [2]

Le catalogue universel des outils et des machines.

Découvrez notre vaste sélection d'outils de qualité **ATORN**.

ATORN® La puissance nécessite la qualité.



26497 - 26498 Butées de pièce pour mandrin de tour

Présentation

En aluminium, supports à ponçage de précision. La butée à matériel se fixe sur le mandrin de tour par 3 aimants par simple dépose sur le corps de mandrin; les aimants sont incorporés dans la butée. Serre les pièces de tournage de 15 à 130 mm de Ø. Adapté à des mandrins à trois mors avec une largeur de mors jusqu'à 56 mm.

Utilisation

Pour serrer de courtes pièces de tournage dans le mandrin à trois mors.

26497

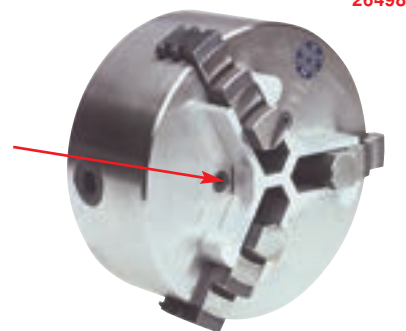
Jeu de 5 unités, en coffret en bois, hauteur de butée 15 / 20 / 25 / 30 / 35 mm.

26498

Butée à matériel, seule.

Remarque:

1) Butée à matériel
Exemple d'utilisation



26498

		Jeu	
Hauteur de butée (épaisseur)	mm	26497	...
		€	
Jeu 15 - 35		295,00	101
		seule	
Hauteur de butée (épaisseur)	mm	26498	...
		€	
	15	58,50	101
	20	59,50	102
	25	63,50	103
	30	63,50	104
	35	64,50	105



26910 Clé 4 pans mâle de sécurité

Présentation

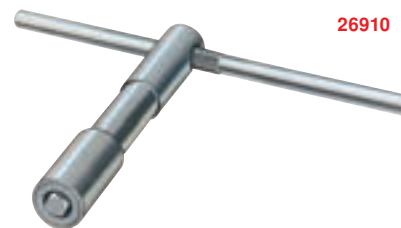
Avec éjecteur dans la face du carré.

Utilisation

Pour mandrin de tour.

Remarque:

La clé doit être appuyée fortement dans l'actionnement du mandrin de tour et solidement maintenue jusqu'à achèvement du processus de serrage. Dès que la pression diminue, il y a éjection automatique de la clé.



26910

Carré		26910	...
mm		€	
8		(49,70)	102
9		52,50	103
10		56,50	104
11		61,00	105
12		72,50	106
14		77,00	107
17		(93,00)	108

26920 Butées à broche creuse

Présentation

Avec clé extensible.

Utilisation

Pour tours, pour fabrication en série et de pièces individuelles.

Remarque:

la butée à broche creuse est bloquée au moyen de la clé extensible à l'endroit souhaité dans la broche de la machine.

26920



Taille	pour alésage de broche	26920	...
	mm	€	
1	20 - 23	(168,00)	101
2	23 - 27	(184,00)	102
3	27 - 31	(199,00)	103
4	31 - 39	218,00	104
5	39 - 47	224,00	105
6	47 - 57	238,00	106
7	57 - 65	306,00	107
8	65 - 78	343,00	108
9	78 - 94	(367,00)	109



- Pour mors denté droit
- Système de changement rapide de mors avec déverrouillage individuel
- Sécurisation du positionnement des mors de base



- La construction spéciale avec les crémaillères disposées en tangente ont une influence positive sur la force centrifuge du mandrin
- Cela signifie une perte de force de serrage réduite et une vitesse de rotation encore plus élevée (pour un passage large)
- Le déverrouillage individuel facilite la manutention sur de grands mors rapportés spéciaux spécifiques à la pièce

Autres mandrins de serrage pour vitesses de rotation élevées



KFD-HS

- Mandrin de serrage avec deux, trois et quatre mors
- Avec passage large
- Force de serrage résiduelle élevée sans éléments de compensation pour la force centrifuge



DURO-NC

- Porte-outil avec système de changement rapide de mors
- Déverrouillage central des mors
- Passage large
- Raccord de tube de tirage universel



KFD-HE

- Porte-outil avec passage large
- Précision de concentricité et de planéité élevée



KFD-N

- Mandrin auto-plaqueur vers le bas à serrage de force uniquement pour serrage extérieur
- Précision de serrage élevée



LVE

- Mandrins à commande pneumatique
- Force de serrage élevée déjà à 6 bar

26503

Mandrin de pince à serrage commandé par force AKS



Présentation

- Construction compacte
- Précision élevée
- Compatible avec toutes les têtes à serrage 42 ou 65 mm actuellement sur le marché

Matériel fourni d'origine :

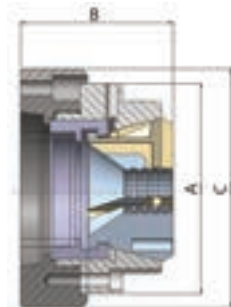
- Y compris Ébauche de douille pour tube de tirage sans filetage
- Sans pinces de serrage et dispositif de remplacement

Remarque :

Autres mandrins disponibles sur demande.
Têtes à serrage ATORN voir n° cat. 26504.



26503



Ø de serrage max 42 mm

Type	Fixation	A mm	B mm	C mm	U max	26503 €	...
AKS-42/5	Cône court 5	125	90	140	M66 x 1,5	(810,00)	101
AKS-42/6	Cône court 6	125	90	165	M66 x 1,5	(810,00)	102

Ø de serrage max 65 mm

Type	Fixation	A mm	B mm	C mm	U max	26503 €	...
AKS-65/5	Cône court 5	145	95	155	M78 x 1,5	(890,00)	103
AKS-65/6	Cône court 6	145	95	165	M78 x 1,5	(895,00)	104
AKS-65/8	Cône court 8	145	98	210	M78 x 1,5	(1.105,00)	105



Têtes à serrage

26504

Têtes à serrage SP42

ATORN®

Présentation

- Système de serrage axial pour machines à tours et blocs de serrage
- Liaison caoutchouc-métal extrêmement stable et éprouvée à long terme
- Force de maintien élevée

Remarque:

Exécutions avec rainures transversales disponibles sur demande.

26504 101-177

Tête à serrage SP42 avec alésage lisse

26504 201-232

Tête à serrage SP42 avec rainures longitudinales et transversales

NEW

26504



Têtes de serrage SP42 Ø de serrage mm	alésage lisse		Rainures longitudinales et transversales	
	26504 €	...	26504 €	...
4,0	(110,00)	101		
4,5	(110,00)	102		
5,0	(110,00)	103		
5,5	(110,00)	104		
6,0	(110,00)	105		
6,5	(110,00)	106		
7,0	(110,00)	107		
7,5	(110,00)	108		
8,0	(110,00)	109		
8,5	(110,00)	110		
9,0	(110,00)	111		
9,5	(110,00)	112		
10,0	(110,00)	113		
10,5	(110,00)	114		
11,0	(110,00)	115	(110,00)	201
11,5	(110,00)	116		
12,0	(110,00)	117	(110,00)	202
12,5	(110,00)	118		
13,0	(110,00)	119	(110,00)	203
13,5	(110,00)	120		
14,0	(110,00)	121	(110,00)	204
14,5	(110,00)	122		
15,0	(110,00)	123	(110,00)	205
15,5	(110,00)	124		
16,0	(110,00)	125	(110,00)	206
16,5	(110,00)	126		
17,0	(110,00)	127	(110,00)	207
17,5	(110,00)	128		
18,0	(110,00)	129	(110,00)	208
18,5	(110,00)	130		
19,0	(110,00)	131	(110,00)	209
19,5	(110,00)	132		
20,0	(110,00)	133	(110,00)	210
20,5	(110,00)	134		
21,0	(110,00)	135	(110,00)	211
21,5	(110,00)	136		
22,0	(110,00)	137	(110,00)	212
22,5	(110,00)	138		
23,0	(110,00)	139	(110,00)	213

Têtes de serrage SP42 Ø de serrage mm	alésage lisse		Rainures longitudinales et transversales	
	26504 €	...	26504 €	...
23,5	(110,00)	140		
24,0	(110,00)	141	(110,00)	214
24,5	(110,00)	142		
25,0	(110,00)	143	(110,00)	215
25,5	(110,00)	144		
26,0	(110,00)	145	(110,00)	216
26,5	(110,00)	146		
27,0	(110,00)	147	(110,00)	217
27,5	(110,00)	148		
28,0	(110,00)	149	(110,00)	218
28,5	(110,00)	150		
29,0	(110,00)	151	(110,00)	219
29,5	(110,00)	152		
30,0	(110,00)	153	(110,00)	220
30,5	(110,00)	154		
31,0	(110,00)	155	(110,00)	221
31,5	(110,00)	156		
32,0	(110,00)	157	(110,00)	222
32,5	(110,00)	158		
33,0	(110,00)	159	(110,00)	223
33,5	(110,00)	160		
34,0	(110,00)	161	(110,00)	224
34,5	(110,00)	162		
35,0	(110,00)	163	(110,00)	225
35,5	(110,00)	164		
36,0	(110,00)	165	(110,00)	226
36,5	(110,00)	166		
37,0	(110,00)	167	(110,00)	227
37,5	(110,00)	168		
38,0	(110,00)	169	(110,00)	228
38,5	(110,00)	170		
39,0	(110,00)	171	(110,00)	229
39,5	(110,00)	172		
40,0	(110,00)	173	(110,00)	230
40,5	(110,00)	174		
41,0	(110,00)	175	(110,00)	231
41,5	(110,00)	176		
42,0	(110,00)	177	(110,00)	232

Technique de serrage



ATORN®**Présentation**

- Système de serrage axial pour machines à tours et blocs de serrage
- Liaison caoutchouc-métal extrêmement stable et éprouvée à long terme
- Force de maintien élevée

Remarque:

Exécutions avec rainures transversales disponibles sur demande.

26504 301-399

Tête à serrage SP65 avec alésage lisse

26504 401-445

Tête à serrage SP65 avec rainures longitudinales et transversales

NEW

26504



Têtes à serrage SP65 Ø de serrage mm	alésage lisse		Rainures longitudinales et transversales	
	26504 €	...	26504 €	...
6,0	140,00	301		
6,5	140,00	302		
7,0	140,00	303		
7,5	140,00	304		
8,0	140,00	305		
8,5	140,00	306		
9,0	140,00	307		
9,5	140,00	308		
10,0	140,00	309		
10,5	140,00	310		
11,0	140,00	311	140,00	401
11,5	140,00	312		
12,0	140,00	313	140,00	402
12,5	140,00	314		
13,0	140,00	315	140,00	403
13,5	140,00	316		
14,0	140,00	317	140,00	404
14,5	140,00	318		
15,0	140,00	319	140,00	405
15,5	140,00	320		
16,0	140,00	321	140,00	406
16,5	140,00	322		
17,0	140,00	323	140,00	407
17,5	140,00	324		
18,0	140,00	325	140,00	408
18,5	140,00	326		
19,0	140,00	327	140,00	409
19,5	140,00	328		
20,0	140,00	329	140,00	410
20,5	140,00	330		
21,0	140,00	331	140,00	411
21,5	140,00	332		
22,0	140,00	333	140,00	412
22,5	140,00	334		
23,0	140,00	335	140,00	413
23,5	140,00	336		
24,0	140,00	337	140,00	414
24,5	140,00	338		
25,0	140,00	339	140,00	415
25,5	140,00	340		
26,0	140,00	341	140,00	416
26,5	140,00	342		
27,0	140,00	343	140,00	417
27,5	140,00	344		
28,0	140,00	345	140,00	418
28,5	140,00	346		
29,0	140,00	347	140,00	419
29,5	140,00	348		
30,0	140,00	349	140,00	420
30,5	140,00	350		

Têtes à serrage SP65 Ø de serrage mm	alésage lisse		Rainures longitudinales et transversales	
	26504 €	...	26504 €	...
31,0	140,00	351	140,00	421
31,5	140,00	352		
32,0	140,00	353	140,00	422
32,5	140,00	354		
33,0	140,00	355	140,00	423
33,5	140,00	356		
34,0	140,00	357	140,00	424
34,5	140,00	358		
35,0	140,00	359	140,00	425
35,5	140,00	360		
36,0	140,00	361	140,00	426
36,5	140,00	362		
37,0	140,00	363	140,00	427
37,5	140,00	364		
38,0	140,00	365	140,00	428
38,5	140,00	366		
39,0	140,00	367	140,00	429
39,5	140,00	368		
40,0	140,00	369	140,00	430
40,5	140,00	370		
41,0	140,00	371	140,00	431
41,5	140,00	372		
42,0	140,00	373	140,00	432
42,5	140,00	374		
43,0	140,00	375	140,00	433
43,5	140,00	376		
44,0	140,00	377	140,00	434
44,5	140,00	378		
45,0	140,00	379	140,00	435
45,5	140,00	380		
46,0	140,00	381	140,00	436
46,5	140,00	382		
47,0	140,00	383	140,00	437
47,5	140,00	384		
48,0	140,00	385	140,00	438
48,5	140,00	386		
49,0	140,00	387	140,00	439
49,5	140,00	388		
50,0	140,00	389	140,00	440
50,5	140,00	390		
51,0	140,00	391	140,00	441
51,5	140,00	392		
52,0	140,00	393	140,00	442
52,5	140,00	394		
53,0	140,00	395	140,00	443
53,5	140,00	396		
54,0	140,00	397	140,00	444
54,5	140,00	398		
55,0	140,00	399	140,00	445



26929

Mandrin de serrage à crémaillère à trois mors DIN 55028



Présentation

- Entièrement en acier avec guidages trempés et rectifiés et avec un passage extrêmement large
- Avec cône court direct selon DIN 55026
- Fixation de mors de base 1/16 pouce x 90°

Avantages :

- Force de serrage élevée et excellente précision de serrage

- Vitesse de rotation maximale élevée
- Faible hauteur de construction

Matériel fourni d'origine:

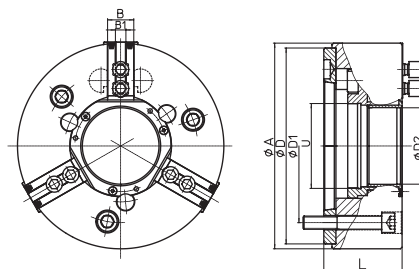
Mandrin avec mors rapportés durs, y compris vis pour rainures en T et écrous.

Remarque :

Adaptateur de piston (ébauche) avec préperçage Ø 20 mm pour adaptation au tube de tirage voir n° cat.26929 201-203.



26929



Caractéristiques techniques :	N° cat. 26929 101	Kat.-Nr. 26929 102	N° cat. 26929 103
L mm :	91,5	100,0	118,5
B mm :	28	32	40
D h6 mm :	140	170	220
D1 mm :	104,8	133,4	171,4
D2 mm :	45	68	91
U mm :	M 55 x 1,5	M 80 x 1,5	M 102 x 1,5
B1 H7 mm :	10	12	14
Course des mors mm :	4,4	5,7	5,7
Force de serrage max kN :	60	90	118
Course des pistons mm :	13,5	17,5	17,5
Effort de commande kN :	25	40	60
Poids kg :	11,5	17,5	30

Ø mandrin mm	Cône court	Plage de serrage mm	Vitesse de rotation max 1/min	Mandrin de serrage		Adaptateur pour piston	
				26929 €	...	26929 €	...
160	A2-5	9 - 160	6300	(3.105,00)	101	(198,00)	201
200	A2-6	20 - 198	6300	(3.405,00)	102	(198,00)	202
250	A2-8	20 - 255	4500	(4.205,00)	103	(198,00)	203

26930 - 26931

Mors rapportés doux à denture pointue 1/16 Pouce x 90°

Jeu = 3 unités.

Utilisation

Adaptés aux marques de mandrins de serrage puissants : Berg, Forkardt, Gamet, Geiger & Haag, Pratt Burnerd, Röhm, SCHUNK, SMW et Autoblock.

Remarque:

Pour une adaptation au mandrin de serrage puissant, veuillez comparer la denture, la largeur de rainure (N) et les distances entre les trous (a,b).

26930

Présentation normale

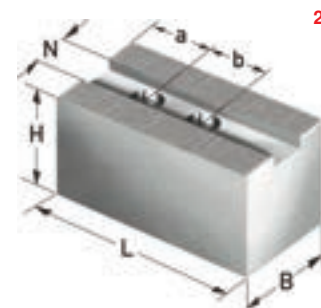
26931

Présentation longue

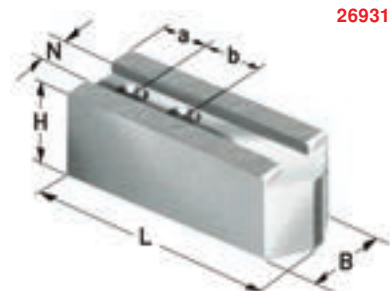
Inclinée, pour petits diamètres de serrage.

Pour Ø de mandrin mm	Dim. L x l x H mm	a mm	b mm	Rainure N mm	Filetage DIN 912	Poids env. kg	Normaux	
							26930 €	...
160	70 x 40 x 60	15	22	17	M 12	3,1	(51,00)	101
200	90 x 40 x 60	25	22	17	M 12	4,2	54,00	102
250/315	120 x 50 x 80	30	28	21	M 16	9,3	117,00	103
400/500/630	155 x 60 x 90	30	35	25,5	M 20	16,3	(161,00)	104

Pour Ø de mandrin mm	Dim. L x l x H mm	a mm	b mm	Rainure N mm	Filetage DIN 912	Poids env. kg	Longs	
							26931 €	...
160	78 x 35 x 40	15	22	17	M 12	1,7	62,50	101
200	98 x 35 x 40	15	22	17	M 12	2,4	65,50	102
250	120 x 50 x 50	20	28	21	M 16	5,4	78,00	103
315	140 x 50 x 50	30	28	21	M 16	6,2	83,00	104



26930



26931



www.atorn.de

La puissance nécessite la qualité.

Par exemple avec les disques diamantés et les meules boisseaux CBN d'ATORN.

- Durée de vie maximale pour une capacité d'enlèvement de matière élevée et régulière
- Rondelles de pointe avec corps de base amortissant les vibrations
- Utilisable de manière universelle, pour meulage à sec et avec arrosage



La puissance nécessite la qualité.



26934

Coulisseaux pour mandrins avec denture pointue

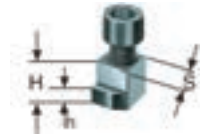
Présentation

A vis cylindrique DIN 912-12.9. Affûtage de précision et traitement.

Utilisation

Adaptés à tous les mandrins de serrage puissants classiques des marques : SCHUNK, Forkardt, Röhm et SMW.

26934



Largeur de rainure S g6 mm	H x h mm	Couple de serrage max Nm	Filetage DIN 912	pour		26934 €	...
				Fabrication/type			
17	23 x 9	70	M 12	Forkardt : NH 160-200, NHF 160-200		(12,30)	101
17	23 x 9	70	M 12	Schunk : TH 165-210, THF 165-210			
17	23 x 9	70	M 12	SMW : HFKS 160-200, HFK 160-200			
17	22 x 9	70	M 12	Röhm : KFD 160-200, KFH 160-200		(12,30)	102
21	27 x 11	150	M 16	Forkardt : NH 250-315, NHF 250-315		(15,40)	103
21	27 x 11	150	M 16	Schunk : TH 250-315, THF 250-315			
21	27 x 11	150	M 16	SMW : HFKS 250-315, HFK 250-315			
21	25,5 x 11	150	M 16	Röhm : KFD 250-315, KFH 250-315		15,30	104
25,5	29 x 11	220	M 20	Forkardt : NH 400-500, NHF 400-500		(23,00)	105
25,5	29 x 11	220	M 20	Schunk : TH 380-500, THF 380-500			
25,5	29 x 11	220	M 20	SMW : HFKS 400, HFK 400-500			
25,5	33,7 x 15,5	220	M 20	Röhm : KFD 400-500, KFH 400-500		(31,10)	106

26936 - 26937

Mors rapportés doux avec denture pointue 1,5 mm x 60°

Présentation

Jeu = 3 unités.

Utilisation

Adaptés aux mandrins de tour de marques: Kitagawa et Matsumoto.

Remarque:

Pour une adaptation au mandrin de serrage puissant, veuillez comparer la denture, la largeur de rainure (N) et les distances entre les trous (a,b).

26936

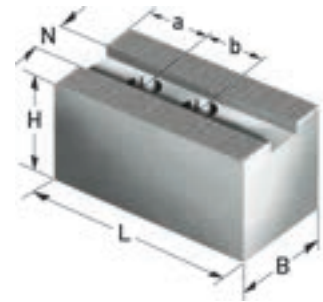
Présentation normale

26937

Présentation longue

Inclinée, pour petits diamètres de serrage.

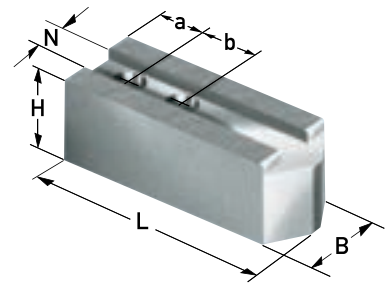
26936



Pour Ø de mandrin mm	Dim. L x l x H mm	a mm	b mm	Nut N mm	Rainure DIN 912	Poids env. kg	Normaux	
							26936 €	...
152	72 x 31 x 32	15	20	12	M 10	1,4	38,70	101
200	95 x 35 x 40	25	24	14	M 12	2,6	40,70	102
254	110 x 40 x 42	30	30	16	M 12	3,9	47,20	103
305	130 x 50 x 50	30	40	18	M 14	6,5	(58,50)	104
305/21	129 x 50 x 60	39	30	21	M 16	7,8	58,50	105

Pour Ø de mandrin mm	Dim. L x l x H mm	a mm	b mm	Rainure N mm	Filetage DIN 912	Poids env. kg	Longs	
							26937 €	...
152	82 x 31 x 32	15	20	12	M 10	1,5	49,20	101
200	102 x 35 x 40	20	25	14	M 12	2,5	54,00	102
254	125 x 40 x 40	30	30	16	M 12	4,2	66,50	103
305	145 x 50 x 50	30	30	18	M 14	7,0	(83,00)	104

26937



26939

Coulisseaux adaptés aux mandrins Kitagawa

Présentation

A vis cylindrique DIN 912-12.9. Affûtage de précision et traitement.

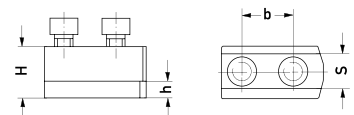
Utilisation

Pour mandrin de tour japonais avec denture pointue 60°.

26939



Largeur de rainure S g6 mm	H/h mm	b mm	de serrage max Couple Nm	Filetage DIN 912	pour		26939 €	...
					Type Kitagawa			
12	18,5/7,5	20	50	M 10	B206/B06		(25,90)	101
14	20,5/8,5	25	70	M 12	B208/B08		26,00	102
16	21,5/8,5	30	70	M 12	B210/B110		28,60	103
18	33,5/13,5	30	130	M 14	B12/N12		(38,40)	104
21	28/11,5	30	150	M 16	B212/B112		(35,10)	105





La puissance nécessite la qualité.

Par exemple avec le système de serrage à point zéro d'ATORN.

- Précision de positionnement maximale
- Aucun entretien
- Grande force de maintien, de traction et de fermeture

ATORN[®]